







S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.

					
Pinceau ou rouleau 10-15 % Pistolet 10-20%	Nb de couches: 2-4	3 h à 20°C	80-200 µ	16 h à 20°C	6 m ² /l A l'épaisseur de 90 µ secs

Description

Finition transparente

Vernis mono-composant brillant de nature polyuréthane. Son excellente résistance aux U.V. et sa tenue exceptionnelle en milieu marin en font un produit particulièrement recherché pour la finition en cycle mono-composant dans le secteur du Yachting. Idéal pour l'application au-dessus de la ligne de flottaison (œuvre morte).

Couleur

Transparent ambré

Caractéristiques spécifiques

- Bonne résistance en milieu marin
- Bonne durée dans le temps
- Excellente dilatation
- Excellent niveau de brillance

Poids spécifique (partie A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Préparation du support

Bois neuf

Poncer à sec avec du papier P120

Bois déjà peint

Poncer à sec avec du papier P280-320

Anciennes peintures

Vérifier que le cycle précédent adhère correctement et poncer à sec avec du papier p 240-280

Application

Au pinceau, rouleau ou pistolet pneumatique traditionnel ou HVLP.

Conditions d'application :

Humidité relative < 80%

Température >10 °C <35°C

Température support 5° > point de rosée

Préparation du mélange

Pinceau ou rouleau

		En volume
S65302	VERNIS CLIPPER LUCIDA U.V.....A	1000 parts
S70020	DILUANT 277.....B	100-150 parts

Pistolet

		En volume
S65302	VERNIS CLIPPER LUCIDA U.V.....A	1000 parts
S70110	DILUANT 6209.....B	100-200 parts

Ø buse: traditionnelle et HVLP 1,2-1,3 mm

Pression: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° de couches: 2/4

Épaisseur totale conseillée pour le bois peint: 80-100 µ secs (2 couches au pinceau de 100µ humides chacune)

Épaisseur totale conseillée pour le bois neuf: 150-200 µ secs (4 couches au pinceau de 100µ humides chacune)

Intervalle minimum entre les couches: 24h au rouleau-pinceau, 3 h au pistolet à 20°C

Rendement théorique mix A: 6 m² par litre de mélange avec une épaisseur de 90µ

Rendement théorique mix A+B au pistolet: 5m² par litre de mélange avec une épaisseur de 90µ

Rendement théorique mix A: 3 m² par litre de mélange avec une épaisseur de 175µ

Rendement théorique mix A+B au pistolet: 3 m² par litre de mélange avec une épaisseur de 175µ

Extrait sec en volume A: 57,6%

Extrait sec en volume A+B au pistolet: 45,4%

Séchage

	10°C	20°C	35°C
Ponçable après	min. 14 jours	min. 7 jours	min. 72 h
Surcouchable au rouleau-pinceau après	min. 36 h max. 48 h	min. 16 h max. 24 h	min. 8 h max. 12 h
Surcouchable au pistolet après	min. 6 h max. 48 h	min. 3 h max. 24 h	min. 1,5 h max. 12 h

FICHE TECHNIQUE N° S108-F
REV. 12/2010

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.