







S68096 VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.

					
1000 ml 500 ml 150-400 ml	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Nb de couches: 2-3	60' à 20°C	40-60µ	3h à 20°C	7,2 m ² /l A l'épaisseur de 50µ secs

Description

Finition

Vernis polyuréthane bi-composant brillant à base de résine polyester, dont l'élasticité en fait un produit idéal pour l'application sur le bois. Résistant en milieu marin, il est adapté pour la finition de bateaux en acajou et autres bois précieux au-dessus de la ligne de flottaison (œuvre morte).

Couleur

Transparent

Caractéristiques spécifiques

- Excellente élasticité
- Bonne durée de vie
- Bonne résistance aux agents atmosphériques

Poids spécifique (part A): 1,01 ± 0,04 g/ml

Poids spécifique (part B): 1.01 ± 0,04 g/ml

Préparation du support

Bois neuf

Poncer à sec avec du papier P120

Bois déjà peint

Effectuer un test de compatibilité en appliquant le produit sur une petite surface de la coque ou en effectuant un essai avec du solvant. En cas de ramollissement ou de matage, poncer à sec avec du papier p 280-320 pour éliminer complètement l'ancienne peinture.

Application

Au pinceau, rouleau ou pistolet pneumatique traditionnel ou HVLP.

Conditions d'application :

Humidité relative < 80%

Température >10 °C <35°C

Température support 5° C> point de rosée

Préparation du mélange

Pinceau ou rouleau

		Volume	poids
S68096	VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.....A	1000 ml	1000 g
S68099	GLASSTOP CLEAR U.V. HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371.....C	150-200 ml	130-170 g

Pistolet

		volume	poids
S68096	VERNICE GLASSTOP CLEAR U.V.....A	1000 ml	1000 g
S68099	GLASSTOP CLEAR U.V. HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911.....C	300-400 ml	260-340 g

Durée de vie : 5h

Ø buse: traditionnel et HVLP 1,2-1,3 mm

Pression: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Nb de couches: 2-3

Épaisseur totale conseillée: 40-60 µ secs (3 couches au pinceau de 60µ humides chacune)

Intervalle minimum entre les couches à 20°C: 3h au rouleau-pinceau, 60' au pistolet

Rendement théorique mix A+B au pistolet: 7,2 m² par 1lt de mélange avec une épaisseur de 50µ

Rendement théorique mix A+B+C au pistolet: 5,8 m² par 1lt de mélange avec une épaisseur de 50µ

Extrait sec en volume A+B au pinceau: 36%

Extrait sec en volume A+B+C au pinceau: 29,1%

Séchage

	10°C	20°C	35°C
Ponçable et polissable après	min. 96 h	min. 48 h	min. 24 h
Surcouchable après	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 90' max. 8 h

FICHE TECHNIQUE N° S113-F
REV. 03/2010

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu